

ACORDE A CAPACIDADES Y CONDICIONES CÓMO ELEGIR SU EQUIPO DE FUSIÓN



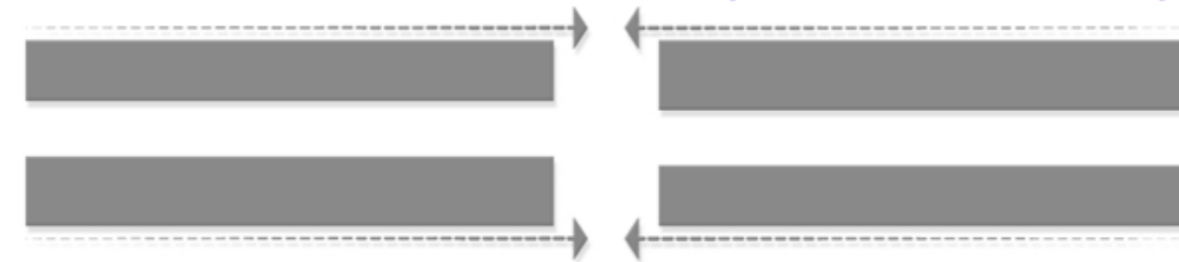
Se denominan de construcción (recomendadas para **planta interna**)

Fiber Fox Mini 4S



Por su tamaño compacto y alta durabilidad, las empalmadoras Fiber Fox, son los equipos de fusión más portables y resistentes del mercado. Su diseño garantizado contra golpes, polvo y agua, las hacen ideales para trabajar en las condiciones más exigentes.

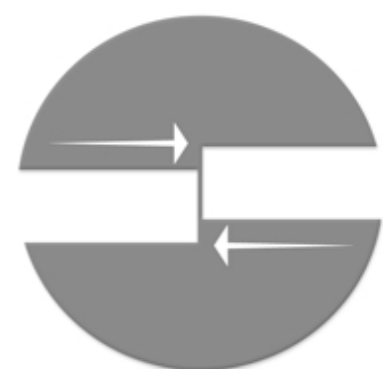
ALINEACIÓN POR CLADDING (o revestimiento)



La mayoría de éstas empalmadoras tienen de dos a cuatro motores, la alineación de fibra es con movimientos hacia adelante y hacia atrás.



• MARGEN DE ATENUACIÓN



Los núcleos desalineados generan un margen de atenuación más amplio y mayor pérdida de señal.

SM
0.03 dB

MM
0.01 dB

• TIPOS DE FIBRA QUE APLICAN

- SMF
- MMF
- DSF
- NZ-DSF

Fiber Fox Mini 5C



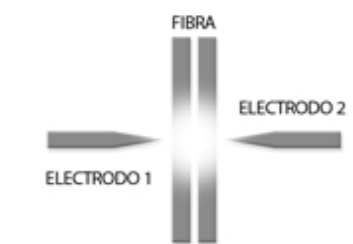
Fiber Fox Mini 6S



Son recomendadas para última milla (**planta externa**)



• FUSIÓN POR DESCARGA ELÉCTRICA

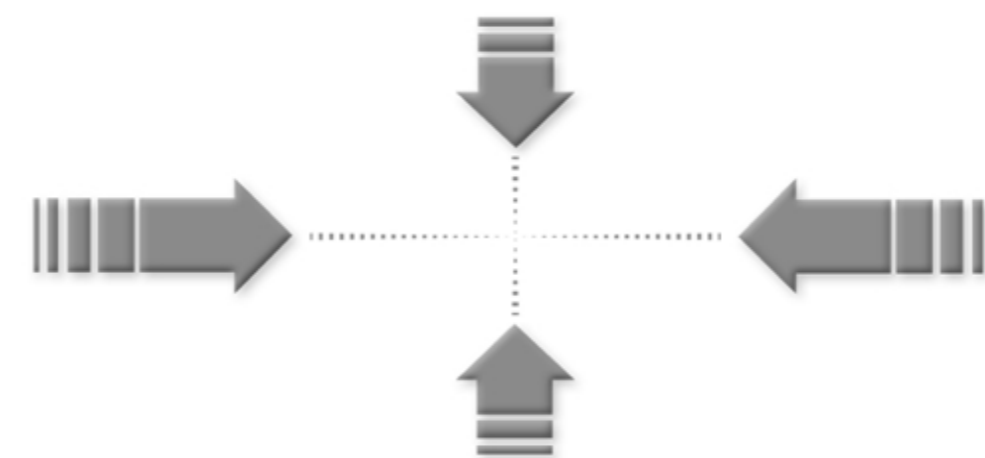


Se forma un arco eléctrico con dos electrodos sometidos a una diferencia de potencial liberando la descarga eléctrica para fusionar.

ALINEACIÓN POR NÚCLEO



Este tipo de alineación es más precisa ya que el equipo dispone de 6 motores, donde la fibra va de izquierda-derecha, arriba-abajo y viceversa.



• MARGEN DE ATENUACIÓN

Los núcleos alineados generan un margen de atenuación más pequeño y menor pérdida de señal.

SM
0.02 dB

MM
0.01 dB

• TIPOS DE FIBRA QUE APLICAN

- SMF
- MMF
- DSF
- NZ-DSF
- BIF/UBIF